

En GAIKER-IK4 llevamos más de 30 años investigando, buscando y facilitando soluciones de valor añadido al mundo de los plásticos en diferentes temas como la mejora de procesos, estudios de nuevos polímeros y sus procesos o nuevas aplicaciones de los plásticos en diferentes sectores.

### PRESENTACIÓN

La inyección es una de las técnicas más extendidas entre el procesamiento de los materiales plásticos.

El moldeo científico es una metodología de aplicación de herramientas y métodos científicos aplicados en la inyección de termoplásticos para sacar el máximo rendimiento tanto al propio proceso y como a los parámetros que se manejan en el mismo.



### OBJETIVOS

Los objetivos que se plantea esta edición del Seminario son:

- Afianzar los conocimientos en la transformación de materiales plásticos por inyección.
- Ganar competitividad en el proceso de inyección y los parámetros asociados al mismo.
- Interpretar los problemas más comunes asociados al proceso y cómo mejorarlos.
- Presentar nuevas herramientas y cómo han evolucionado a partir del proceso convencional para comprender las ventajas que aportan.
- Definición de procesos robustos y consistentes.
- Aplicación de métodos y ensayos para la toma de decisiones en la parametrización del proceso.

### A QUIEN VA DIRIGIDA

Ingenieros de simulación, Ingenieros de Proceso y personal vinculado a la producción de piezas plásticas que deseen ampliar conocimientos sobre el proceso de inyección, la puesta a punto del proceso, la optimización del mismo.

### PROGRAMA

9:00-14:00

#### INFORMACIÓN BÁSICA

- Qué es el Scientific Molding
- Outputs de proceso
- Comportamiento Termodinámico
- Gráficas PVT
- Fuerza de Cierre, estimación teórica
- Intensification Ratio
- Husillos, funcionamiento, conversiones unidades
- Velocidad de inyección, perfiles
- Delta P

## PROCESO

- Llenado progresivo
- Determinación punto de conmutación
- Sistemas de conmutación
- Postpresión, determinación
- Rpm, conversiones

**14:00-15:00** Comida

**15:00-18:00**

## SCIENTIFIC MOLDING

- Tiempo de permanencia, cálculo
- Estudio de pérdidas de presión
- Ensayo de la viscosidad relativa
- Velocidad performance de la máquina
- Estudio sellado entrada
- Portabilidad entre máquinas
- Gates and runners
- Ventana de proceso
- Régimen turbulento

## PARTE PRÁCTICA

Realizarán práctica de ensayos de la metodología de Scientific Molding tales como:

- Análisis de las pérdidas de presión
- Llenado progresivo y punto de conmutación
- Viscosidad Relativa
- Sellado de la entrada
- Delta P

La impartición de curso estará a cargo de José Ramón Lerma que cuenta con más de treinta años de experiencia en el sector de la inyección de plástico y ha publicado el libro “Manual Avanzado de Inyección de Termoplástico” que se incluye en el curso.

### ● Fecha

28 de Septiembre de 2017

### ● Horario

De 9:00 a 18:00 horas.

### ● Lugar de celebración

GAIKER-IK4  
Parque Tecnológico, Ed. 202  
48170 Zamudio (Bizkaia)

### ● Cuota:

Primer inscrito. 600-€ (IVA incluido)

Segundo inscrito. 540-€ (IVA incluido)

Tercer o más inscritos. 480-€ (IVA incluido)

(Incluye libro “**Manual Avanzado de Inyección de Termoplástico**”, **pen-drive con 20 hojas de cálculo para ensayos**, café, almuerzo y certificado)

A los miembros de la Fundación GAIKER y UPV-EHU se les aplicará un descuento de un 15%.

A los colegiados del Colegio Oficial de Biólogos de Euskadi y Colegio Oficial de Químicos de País Vasco, Burgos y La Rioja se les aplicará un 15% de descuento.

GAIKER-IK4 se reserva el derecho a anular o aplazar este curso si no se llega a un mínimo de inscripciones.

Inscripción on line: <http://bit.ly/2lKEG4p>

📧 Nekane Sadaba ([sadaba@gaiker.es](mailto:sadaba@gaiker.es))

---

### Este curso es susceptible de ser bonificado

Este curso es bonificable en las cotizaciones a la Seguridad Social, es decir, las empresas pueden beneficiarse de elevados descuentos. Todas las empresas que realizan formación para sus trabajadores y que cotizan por la contingencia de Formación Profesional a la Seguridad Social tienen derecho a disponer de un Crédito de Formación Continua. Para más información ponte en contacto con [Fundae](#)

---